



メタルワイドWSプライマー

特長

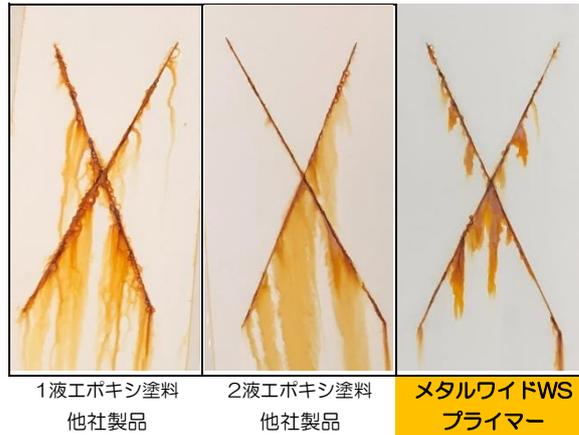
- 密着性**
：幅広い金属素材や旧塗膜に対し、優れた付着性を示します。
- 防食性**
：2液エポキシ塗料同等の高い防食性があります。
- 作業性**
：1液タイプで乾燥性も良く、工期を短縮することが可能です。
- 鮮鋭性**
：上塗り塗料の吸い込みが少なく、光沢(艶)の低下を抑えます。

■各種金属素地との付着性

素材種類	付着性
SPCC鋼板	○
溶融亜鉛メッキ鋼板	○
黒皮鋼板	○
ペンタイト鋼板	○
ガルバリウム鋼板	○
SUS304	○
SUS430	○
アルミA1050P	○
真鍮	○
ボンデ鋼板	○
ブリキ	○

■防食性

塩水噴霧試験：240時間



■鮮鋭性

※写真は高光沢の上塗り塗料を塗布し乾燥後の蛍光灯の映り込みを示しています。



2液エポキシ塗料
他社製品



1液エポキシ塗料
他社製品



メタルワイドWS
プライマー

■標準塗装仕様

工程	塗装回数	製品名	希釈シンナー			標準塗布量 (kg/m ² /回)	乾燥膜厚 (μm/回)	塗装間隔 (23℃)		
			希釈割合(重量%)							
①	素地調整	サンダー/ワイヤーブラシ等で錆びを可能な限り除去し、油分、埃、水分等は完全に除去した形でご使用ください。								
②	下塗り	1	メタルワイドWSプライマー	塗料用シンナー			0.1~0.12	30~40	3時間以上 7日以内	
			エポキシ変性アルキド樹脂塗料	刷毛/ローラー	スプレー	エアレス				
				0~10%	0~20%	0~15%				
③	上塗り	2	テンダーワン	塗料用シンナー			0.13~0.16	25~35	4時間以上	
			1液弱溶剤自己架橋型ポリウレタン樹脂塗料	刷毛/ローラー	スプレー	エアレス				
					5~15%	5~15%	5~10%			
		2	シリコンダ	塗料用シンナー			0.13~0.17	25~35	4時間以上	
			2液性NAD型特殊アクリルシリコン樹脂塗料	刷毛/ローラー	スプレー	エアレス				
						0~10%	20~30%	10~20%		
2	フタルミー	塗料用シンナー			0.12~0.14	20~30	12時間以上			
	フタル酸樹脂系塗料	刷毛/ローラー	スプレー	-						
				5~10%	20~30%	-				

※標準塗布量はあくまでも目安です。 塗着効率は50%で算出しております。

用途

トタン屋根の下塗りとして

工場営繕用として

クレーン他構造物の下塗りとして



荷姿・色相

16kg (ホワイト、グレー、赤さび、ブラック)



■塗膜性能

項目	試験条件及び合格基準	結果
鉛筆硬度	-	HB
付着性	1mm碁盤目、テープ剥離。	分類O
温水性	40℃水道水浸漬、外觀異常(膨れ、剥がれ、著しい変色)がなく、その後の碁盤目付着性が分類O~2のこと。	240時間合格
耐アルカリ性	5%水酸化ナトリウム水溶液(23℃)浸漬、 外觀異常(膨れ、剥がれ、著しい変色)がないこと。	240時間合格 (但し白化)
耐塩水噴霧性	SST、クロスカット部テープ剥離 片側2mm以内。	240時間合格
サイクル腐食性	JIS K 5600 7-9 (操作条件：サイクルD)、 クロスカット部テープ剥離 片側2mm以内。	72サイクル合格

※上記結果データは社内試験結果(代表値)であり、保証するものではありません。

※塗板作成条件：SPCC-SD脱脂鋼板、膜厚30~40μm、室温7日間乾燥。

■使用上の注意事項

- ① 素地調整は十分に行ってください。
- ② 錆の著しい部位に関しては、ケレン除去後、プライマーを塗り重ねてください。
- ③ 異種塗料とは相溶しませんので混合は避けてください。
- ④ 気温5℃以下、湿度85%以上、降雨や降雪時、またはその恐れがある場合の塗装は避けてください。
- ⑤ 塗り重ね時間は(温度、湿度、換気)や膜厚によって変わります。
- ⑥ 乾燥状態、膜厚、塗料種によってはちぢむ場合がございます。
- ⑦ 気温の低い時、塗料用シンナーの種類によっては溶解し難い場合がありますのでご注意ください。
- ⑧ 工程間隔時間は厳守し、間隔時間が過ぎた場合は、目荒しを行い塗装して下さい。
- ⑨ 塗装用具を洗浄する場合には、ラッカーシンナー等溶解力の高い溶剤をお使いください。
- ⑩ 有機溶剤を含有していますので、換気を充分に行い、火気の近い場所での塗装は避けてください。
- ⑪ 結露の生じる場所での塗装は、塗膜の剥がれ、白化の原因となりますので避けて下さい。
- ⑫ 本カタログ記載の塗装仕様や塗布量などの数値は標準のものです。
実際の施工条件や塗装方法により異なる場合があります。
- ⑬ 本カタログ記載のデータは保証値ではありません。
- ⑭ 安全に関する詳細な内容が必要な場合は、安全データシート(SDS)をご参照ください。
- ⑮ 予告なしに当カタログの内容を変更する場合がありますのでご了承ください。



大信ペイント株式会社

- 本社・営業部 〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北3丁目3-2
TEL : 06-6301-3431 FAX : 06-6302-0809
- 大阪営業所 TEL : 06-6301-3431 FAX : 06-6302-0809
- 東京支店 TEL : 03-3631-1351 FAX : 03-3631-8946
- 名古屋営業所 TEL : 0562-47-2836 FAX : 0562-46-9026
- 福岡支店 TEL : 092-593-7211 FAX : 092-593-7235